

# RTP ESD C 2800 B-55A

聚烯烃热塑性弹性体

RTP Company

## Technical Data

### 产品说明

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

### 总体

特性	• 导电	• 静电放电保护
RoHS 合规性	• 联系制造商	
加工方法	• 注射成型	

### 物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.00	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	1.5 到 3.0	%	ASTM D955

### 弹性体

	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 <sup>3</sup> (100%应变, 3.18 mm)	2.07	MPa	ASTM D412
抗张强度 <sup>3</sup> (断裂, 3.18 mm)	5.52	MPa	ASTM D412
伸长率 <sup>3</sup> (断裂, 3.18 mm)	350	%	ASTM D412
撕裂强度 <sup>4</sup>	29.8	kN/m	ASTM D624

### 硬度

	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 10 秒)	55		ASTM D2240

### 电气性能

	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率 <sup>5</sup>	< 1.0E+5	ohms	ASTM D257
体积电阻率	< 1.0E+3	ohms·cm	ASTM D257

### 注射

	额定值	单位制
干燥温度 - 热风干燥机	79	°C
干燥时间 - 热风干燥机	2.0	hr
Dew Point - 热风干燥机	-18	°C
建议的最大水分含量	0.030	%
加工 (熔体) 温度	182 到 210	°C
模具温度	16 到 66	°C
注塑压力	82.7 到 124	MPa